

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ГОУ ВПО Курганский государственный университет

УТВЕРЖДАЮ

Ректор КГУ

\_\_\_\_\_ /О.И. Бухтояров/

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2005 г.

РЕКЛАМНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Каталог технологических ресурсов предприятия

.41287462.00054-01 99 01

Листов 4

Разработчики:

\_\_\_\_\_ /М.В. Давыдова/

\_\_\_\_\_ /А.М. Михалёв/

18.08.2005

Курган

2005

## **1. Функциональное назначение программы, область её применения, её ограничения**

### **1.1 Назначение**

В настоящее время на предприятиях и организациях для поиска необходимой информации при принятии управленческих решений используются различные информационно-поисковые системы (ИПС). Такие системы разрабатываются для конкретной информационной задачи с конкретной целью использования.

При проектировании и практической реализации ИПС следует внимательно подходить к вопросу выбора модели функционирования разрабатываемой ИПС. Обычно, ИПС строятся по традиционной технологии "клиент - сервер", реализуя возможность использовать единые данные, хранящиеся в разнородных источниках информации (базы данных на сервере баз данных, файловая система, WEB-сайты, почтовые службы, например, Microsoft Exchange и т.п.). На предприятиях в настоящее время используется для каждого вида ИПС платформенно-зависимое программное обеспечение, тем самым предъявляя особые технические требования к аппаратному и программному обеспечению клиентских рабочих станций Пользователей. Помимо этого, схема обработки и сопровождения ИПС - децентрализованная.

Возможным разрешением этой проблемы и приведением ИПС к централизованной схеме обработки и сопровождения приложений в составе систем обработки данных для поддержки принятия решений (СОД) является глубокая системная проработка проблемы и концептуальное проектирование структуры ИПС с учетом реальной специфики предприятия.

Частью ИПС обычно являются всевозможные каталоги различного содержания – одним из таких каталогов для предприятий машиностроительного профиля является - *«Каталог технологических ресурсов предприятия»*.

### **1.2. Область применения**

*«Каталог технологических ресурсов предприятия»* предназначен как для работы в автономном виде в качестве справочника по оборудованию, материалам, сортаменту, инструментальному оснащению и т.п., так и в комплексе системы комплексного управления производством, в подсистемах оценки трудоемкости на стадии заказа, САПР ТП и др.

### **1.3. Ограничения использования**

В поставке по умолчанию в качестве демонстрационной базы данных создана база данных технологических ресурсов метизного предприятия.

## **2. Техническое описание**

.41287462.00054-01 99 01

## 2.1. Структура программного продукта

Программный продукт выполнен в виде отдельного исполняемого модуля и набора баз данных в специально разработанном формате хранения. Подсистема ведения и администрирования технологических ресурсов предприятия включает в себя базу данных технологических ресурсов предприятия и систему управления этой базой данных (СУБД). База данных технологических ресурсов предприятия должна содержать в себе описание средств технологического оснащения: каталог оборудования, каталог используемых в производстве материалов, сортамента заготовок и инструментального обеспечения и т.д.

Оборудование	Наименование оборудования	Количество	П.-з. время	Инвентарный номер
*	*	*		
<b>Автоматная</b>				
1A240-6	Шестишпindelный горизонтальный токарный ав	3	30	00000107
1265M-6	Шестишпindelный горизонтальный токарный ав	1	30	
KCA-65	Шестишпindelный горизонтальный токарный ав	2	30	00000102 00000137
1E125П	Одношпindelный токарно-револьверный автома	1	20	
СТР 18	Одношпindelный токарно-револьверный автома	1	20	00000188
B331	Автомат продольного точения	2	20	00000190 00000191
1B240-6	Шестишпindelный горизонтальный токарный автомат		30	00000128
	Токарный полуавтомат			00000058
<b>Заготовительная</b>				
Руч. абразив.-отр.	Ручной абразивно-отрезной	*	15	00000048
8ВВ6А	Фрезерно-отрезной (пила Геллера)	1		
8725	Механическая ножовка	1	15	
8В242	Абразивно-отрезной	1		
8Г240	Абразивно-отрезной	1		
КС-1	Универсально-отрезной	1		
НД3316Г	Ножницы "Гильотина"	1		
3118Б	Ножницы "Гильотина"	1		
СТД-9А	Ножницы "Гильотина"	1		
НВ221А	Пресс-ножницы комбинированные	1		
С229	Пресс-ножницы	1		
КД-2126К	Пресс	1		00000081
РС-10	Пресс	2		
КД-2128К	Пресс	1		
КД-23221	Пресс	1		
1671М	Пресс гидравлический	1		
<b>Моечная</b>				
Н367	Машина моечная	1	7	
	Ванна моечная	1		00000088
<b>Резьбонакатная</b>				
UPWS-16	Резьбонакатной	3	10	00000092
UPWS-25	Резьбонакатной	1	10	000000138
	Резьбонакатной			00000049 00000050
<b>Резьбонарезная</b>				
МН63	Автомат гайконарезной	1	15	00000129
МН64	Автомат гайконарезной	1	15	00000130
ВМС-2А	Механизм трубонарезной	2		00000055 00000075
5993	Резьбонарезной п/автомат	1		

Рис. 1. База данных по технологическим ресурсам – каталог оборудования

Материал
Сталь 20 ГОСТ 1050-88
Сталь 25Х1МФ ГОСТ 20072-74
Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-71
Сталь 35 ГОСТ 1050-88
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Форма проката
Прокат калиброванный
Шестигранник

Рис. 2. База данных по технологическим ресурсам – каталог материала и каталог возможного сортамента

### 2.1. Применяемые программные средства

Для реализации системы *«Каталога технологических ресурсов предприятия»* была использована RAD среда Borland / Inprise Delphi 7.

### 2.2. Аппаратные требования

*«Каталог технологических ресурсов предприятия»* предназначен для использования на персональных компьютерах типа IBM PC 486/Pentium/AMD, работающих под управлением русскоязычной (локализованной) либо корректно русифицированной версии операционных систем MS Windows 95/98/NT/ME/2000/XP/2003.

**Минимально возможная конфигурация компьютера для установки и запуска:**

- процессор 486DX2-66
- оперативная память 16 Мб
- свободное пространство на жестком диске 35 Мб
- манипулятор мышь
- графический адаптер SVGA с видеопамью 512 Кб (поддерживающий разрешение не хуже 800\*600\*16 цветов)
- цветной монитор SVGA

**Характеристики компьютера, рекомендуемые для эффективной работы:**

- процессор Pentium 200 и выше
- оперативная память 64 Мб
- свободное пространство на жестком диске 100 Мб
- графический адаптер SVGA с видеопамью 2 Мб или более (поддерживающий разрешение 800\*600, High Color)
- цветной монитор SVGA с размером диагонали экрана 15" и более

### 3. Специальные условия применения и требования организационного технического и технологического характера

Для промышленного использования *«Каталога технологических ресурсов предприятия»* необходима его предварительная настройка к конкретному предприятию – внесение в базы данных оборудования, каталога сортамента материала, инструментального обеспечения и т.п.

### 4. Условия передачи программной документации или ее продажи

Программная документация распространяется на основании специального договора, в соответствии с действующим законодательством.